

El mejor tanque.

Actualizada el 14 04 2026

FICHAS TÉCNICAS TANQUES DE POLIETILENO ROTOMOLDEADO

MODELOS 100, 200, 350, 400, 550, 700, 750, 1000, 1500 y 2000 LITROS

Evolución Cuatrocapa, Monocapa o Translucido

La cantidad de capas no modifica la resistencia ni la durabilidad

Para agua domiciliaria, industria alimenticia, farmacéutica, químicos.

MODELOS	DIAMETRO	ALTURA	PESO
100 Litros	58 cm	60 cm	9 Kg
200 Litros	58 cm	98 cm	12 Kg
350 Litros	94 cm	75 cm	13 Kg
400 Litros	82 cm	95 cm	15 Kg
550 Litros	94 cm	100 cm	18 Kg
700 Litros	94 cm	123 cm	23 Kg
750 Litros	94 cm	130 cm	23 Kg
1000 Litros	110 cm	130 cm	29 Kg
1500 Litros	126 cm	156 cm	35 Kg
2000 Litros	150 cm	157 cm	45 Kg



- Tapa superior para limpieza de cierre instantáneo y perfecto CLICK **ENVOLVENTE (Sistema patentado por INECA)** No se deforma con el calor de los rayos solares, impidiendo el ingreso de insectos, polvos, impurezas, etc. Diámetro 44 cm
- Salida Lateral o Inferior 1"

Fabricado por Moldeo Rotacional (Rotomoldeado), en una sola pieza. Sin costuras ni uniones
Resina Utilizada: HDPE Polietileno de Alta Densidad Base Exeno

Con aditivos y estabilizadores a la Radiación ultravioleta UV (Prolonga significativamente la vida útil)

Con aditivos Antibacterianos para el contacto con alimentos

Elevada resistencia mecánica, a gran cantidad de líquidos, resistente a la abrasión, corrosión, a muchos agentes químicos y a soluciones causticas. (Consultar por productos puntuales)

Muy buena resistencia al impacto

Baja conductividad térmica y eléctrica

Temperatura de trabajo -30°C a 75°C (consultar para otras temperaturas). **Se puede fabricar con formulación especial para soportar temperaturas hasta 130° C.**

Material fisiológicamente inerte.

Colores Disponibles: Beige, gris, negro, blanco, rojo, verde, translucido (Consultar otros colores)

MATERIAL 100% VIRGEN

Acabado interior **Superficie extralisa porcelana.** La baja rugosidad interior de los tanques fabricados por INECA es **única en el mercado (150 ra formula HW)**

Este bajo coeficiente de rugosidad dificulta la formación de incrustaciones en el interior del tanque y es una **poderosa barrera** para evitar la formación de microorganismos, algas, malos olores, etc.

INECA sa.

Departamento técnico
WWW.INECA.COM.AR

El mejor tanque.

Actualizada el 14 04 2026

FICHAS TÉCNICAS TANQUES DE POLIETILENO ROTOMOLDEADO MODELOS 2.800, 3.100, 4.000, 5.000, 7.000 Y 10.000 LITROS

Cuatrocapa, monocapa o translucido

La cantidad de capas no modifica la resistencia ni la durabilidad

Para agua domiciliaria, industria alimenticia, farmacéutica, químicos, incendio.

MODELOS	DIAMETRO	ALTURA	PESO
2.800 Litros	150 cm	192 cm	65 Kg
3.100 Litros	172 cm	183 cm	69 kg
4.000 litros	172 cm	228 cm	94 Kg
5.000 Litros	172 cm	273 cm	120 Kg
7.000 Litros	232 cm	205 cm	160 Kg
10.000 Litros	232 cm	280 cm	240 Kg



- Estos modelos se pueden fabricar con tapa de inspección lateral
- Tapa superior para limpieza de cierre instantáneo y perfecto **CLICK ENVOLVENTE (Sistema patentado por INECA)** No se deforma con el calor de los rayos solares, impidiendo el ingreso de insectos, polvos, impurezas, etc. Diámetro 44 cm
- Tapa Superior para conexiones de flotantes, venteo etc. Diámetro 22 cm
- Salida Lateral estándar Cupla Roscada de 2" o 3" (Consultar por otras medidas y posición de salida)
- Con 4 cáncamos para izaje.

Fabricado por Moldeo Rotacional (Rotomoldeado), en una sola pieza. Sin costuras ni uniones

Resina Utilizada: PEAD Polietileno de Alta Densidad Base Exeno

Con aditivos y estabilizadores a la Radiación ultravioleta UV (Prolonga significativamente la vida útil)

Con aditivos Antibacterianos para el contacto con alimentos

Elevada resistencia mecánica, a gran cantidad de líquidos, resistente a la abrasión, corrosión, a muchos agentes químicos y a soluciones causticas. (Consultar por productos puntuales)

Muy buena resistencia al impacto

Baja conductividad térmica y eléctrica

Temperatura de trabajo -30°C a 90°C (consultar para otras temperaturas). **Se puede fabricar con formulación especial para soportar temperaturas hasta 130°C.**

Material fisiológicamente inerte.

Colores Disponibles: Beige, gris, negro, blanco, rojo, verde, translucido (Consultar otros colores)

MATERIAL 100% VIRGEN

Acabado interior **Superficie extralisa porcelana.** La baja rugosidad interior de los tanques fabricados por INECA es **única en el mercado (150 ra formula HW)**

Este bajo coeficiente de rugosidad dificulta la formación de incrustaciones en el interior del tanque y es una **poderosa barrera** para evitar la formación de bacterias, algas, microorganismos y malos olores.

MÁS DE 45 AÑOS DE TRAYECTORIA EN LA INDUSTRIA

INECA sa.

Departamento técnico

WWW.INECA.COM.AR